

## MINI PRENSAS HIDRAULICAS AGME PHM

MODELO	PHM-5	PHM-5 TG
Fuerza máxima	50	) kN
Presión máxima de trabajo	160 bars.	190 bars.
Curso máximo	50 mm	
Velocidad de avance	85 mm/seg.	100 mm/seg.
Fuerza máxima de retroceso	19 kN	22 kN
Velocidad de retroceso	230 mm/seg.	
Luz entre base y vástago regulable	100-150-200-250-300 mm	
Profundidad cuello de cisne	150 mm	
Diámetro porta-herramientas	Ø16	
Dimensiones de la mesa	255x180	
Potencia del motor	4 kW	
Circuito de potencia	400 V Tri. 50Hz	
Circuito de mando	24 DC	
Tiempo de trabajo regulable	0.1-5 seg.	
Barreras fotoeléctricas	Incluidas	
Resguardos laterales	Incluidos	
Contador de piezas	Incluido	
Dimensiones exteriores de la máquina	1025x1250x1100	
Peso	375 kg	380 kg
Retroceso por presostato	Opcional	
Cursos diferentes al standard	Opcional	
Sistema de aseguramiento de calidad AC1	Opcional	
MODELO	PHM-10	PHM-10 TG
MODELO Fuerza máxima		
		PHM-10 TG
Fuerza máxima	10 160 bars.	<b>PHM-10 TG</b> 0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo	10 160 bars.	<b>PHM-10 TG</b> 0 kN 180 bars.
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo	10 160 bars. 50	<b>PHM-10 TG</b> 0 kN 180 bars.
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n	PHM-10 TG  0 kN  180 bars.  mm  75 mm/seg.  45 kN  nm/seg.
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n	PHM-10 TG  0 kN  180 bars.  mm  75 mm/seg.  45 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220	PHM-10 TG  0 kN  180 bars.  mm  75 mm/seg.  45 kN  nm/seg.
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220	PHM-10 TG  0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220	PHM-10 TG  0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255	PHM-10 TG  0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255	PHM-10 TG  0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.9 400 V	PHM-10 TG  0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando Tiempo de trabajo regulable	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.9 400 V	PHM-10 TG  0 kN  180 bars.  mm  75 mm/seg.  45 kN  nm/seg. 0-270-320 mm  0 mm  220  5x180  5 kW  Tri. 50Hz  4 DC  5 seg.
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando Tiempo de trabajo regulable Barreras fotoeléctricas	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.8 400 V	PHM-10 TG  0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando Tiempo de trabajo regulable Barreras fotoeléctricas Resguardos laterales	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.5 400 V	PHM-10 TG  0 kN  180 bars.  mm  75 mm/seg.  45 kN  nm/seg.  0-270-320 mm  0 mm  220  5x180  5 kW  Tri. 50Hz  I DC  5 seg. luidas
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando Tiempo de trabajo regulable Barreras fotoeléctricas Resguardos laterales Contador de piezas	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.9 400 V 24 0.1- Incl	PHM-10 TG  0 kN  180 bars.  1 mm  75 mm/seg.  45 kN  nm/seg. 0-270-320 mm  0 mm  220 5x180 5 kW  Tri. 50Hz I DC 5 seg. luidas
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando Tiempo de trabajo regulable Barreras fotoeléctricas Resguardos laterales Contador de piezas Dimensiones exteriores de la máquina	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.5 400 V 24 0.1- Incl Incl Incl	PHM-10 TG  0 kN  180 bars.  mm  75 mm/seg.  45 kN  nm/seg.  0-270-320 mm  0 mm  220  5x180  5 kW  Tri. 50Hz  I DC  5 seg.  luidas  luidos  sluido  380x1100
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando Tiempo de trabajo regulable Barreras fotoeléctricas Resguardos laterales Contador de piezas Dimensiones exteriores de la máquina Peso	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.5 400 V 24 0.1- Incl Incl Incl 1025x1 405 kg	PHM-10 TG  0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando Tiempo de trabajo regulable Barreras fotoeléctricas Resguardos laterales Contador de piezas Dimensiones exteriores de la máquina Peso Retroceso por presostato	10 160 bars. 50 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.9 400 V 24 0.1- Incl Incl 1025x1 405 kg	PHM-10 TG  0 kN
Fuerza máxima Presión máxima de trabajo Curso máximo Velocidad de avance Fuerza máxima de retroceso Velocidad de retroceso Luz entre base y vástago regulable Profundidad cuello de cisne Diámetro porta-herramientas Dimensiones de la mesa Potencia del motor Circuito de potencia Circuito de mando Tiempo de trabajo regulable Barreras fotoeléctricas Resguardos laterales Contador de piezas Dimensiones exteriores de la máquina Peso	100 160 bars. 500 65 mm/seg. 40 kN 165 n 120-170-220 150 255 5.5 400 V 24 0.1- Incl Incl Incl Incl Incl Incl Ope	PHM-10 TG  0 kN

