



SERVO PRENSA AGME PE-50 UC

- ✓ Para integrar en máquinas especiales con mayores exigencias de **precisión, control y flexibilidad.**
- ✓ **Diseño modular:** cilindro básico **AGME PE-50 UC** o cilindro **AGME PE-50 UCC** con autómatas y software.
- ✓ **Variedad de funciones de prensado y control**
- ✓ Fabricados con tecnología propia. **Garantía de calidad y fiabilidad.**
- ✓ Mayor **ahorro de energía, seguridad y limpieza**
- ✓ **Multitud de aplicaciones:** unión, inserción, prensado, doblado, remachado, rebordeado, punzonado, clinchado, test, control, marcado...

Cilindro eléctrico AGME PE-50 UC

Rango de fuerza	5 - 50 kN.
Carrera máxima	200 mm
Velocidad máxima de avance y retroceso	240 mm/seg
Rango velocidad de trabajo	1 - 35 mm/seg
Repetibilidad de la posición	±0.01mm
Precisión medición de la fuerza estándar	±5%
Precisión medición de la fuerza opcional por célula de carga	±0,5%
Carrera especial	Hasta 400 mm

Software

Modos de trabajo: cota, fuerza, distancia medida desde contacto y tiempo

Funciones de control: fuerza en recorrido, distancia recorrida desde contacto, posición de contacto, posición final y fuerza final.

Almacén de resultados en archivos .csv

Capacidad de 100 programas de trabajo

Compensación dinámica de la flexión

