



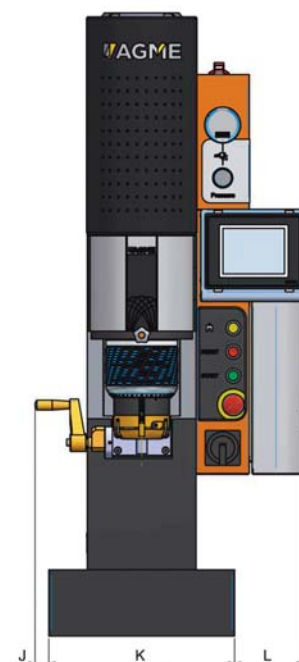
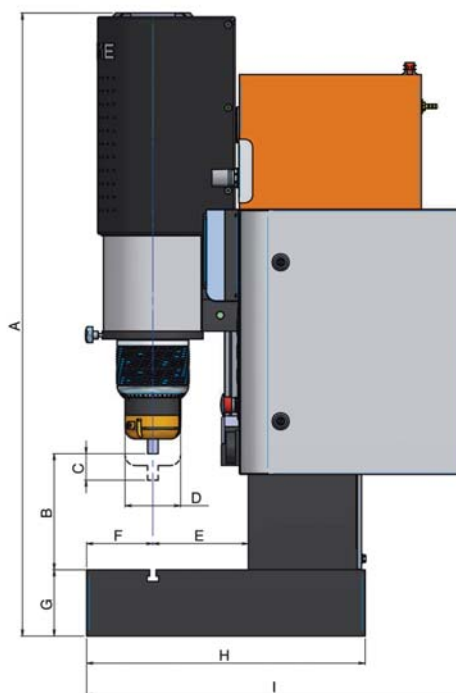
RA/RA-UC

REMACHADORAS RADIALES

NEUMÁTICAS

/ DIMENSIONES

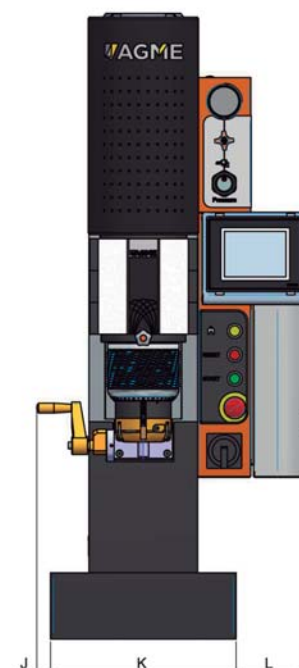
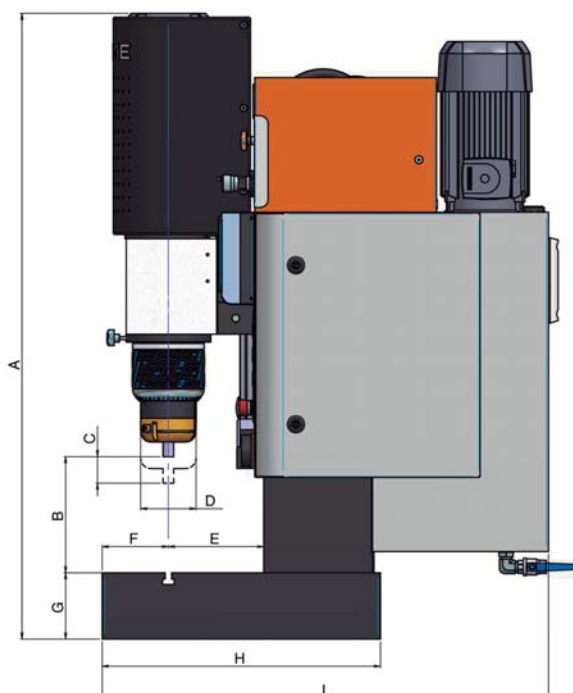
MODELO	RA-6	RA-12	RA-14	RA-18
A	713-928	794-964	1015-1225	1015-1225
B	85-300	60-230	60-270	60-270
C	5-40	5-40	5-50	5-50
D	Ø74	Ø90	Ø105	Ø125
E	170	170	180	200
F	120	120	125	115
G	100	100	125	125
H	470	470	525	525
I	696	696	713	723
J	40	40	30	30
K	320	320	350	350
L	135	135	130	130



HIDRÁULICAS

/ DIMENSIONES

MODELO	RA-16	RA-20
A	1020-1230	1020-1230
B	60-270	60-270
C	5-50	5-50
D	Ø105	Ø125
E	180	180
F	125	125
G	125	125
H	525	525
I	845	845
J	30	30
K	350	350
L	130	130



/ CONTROLES Y SOFTWARE

La gestión de remachado puede ser supervisada por diferentes equipos ágiles, eficaces y de fácil comunicación con el operador:

Control estándar C-400

Equipo básico que tienen las remachadoras donde se pueden ajustar y visualizar, entre otros parámetros, el tiempo de remachado, 5 contadores pre-seleccionables, tiempo de seguridad y contadores por turnos.



Sistemas de Aseguramiento de calidad AC-1 y AC-2

Equipos más avanzados que controlan la presión y recorrido de remachado. Detectan y evalúan los siguientes parámetros, diferenciando piezas buenas y malas:

- Cota de contacto y posición final
- Distancia de remachado
- Tiempo de remachado
- Presión ejercida durante el remachado
- Altura de la cabeza de remachado

Gracias a estos parámetros también se detecta la presencia y longitud inicial del remache y el desgaste de la buterola.

Sistema AC

El **sistema AC-1** está basado en la medición absoluta de la posición del cabezal. Mide el recorrido de remachado desde la posición de reposo de la máquina.

El **sistema AC-2** está basado en la medición del recorrido relativa a la superficie de referencia de la pieza e incluye un sistema flotante que palpa el conjunto de componentes a remachar.



/ APLICACIONES

Las remachadoras radiales RA tienen **multitud de aplicaciones** en procesos de deformación en frío para la unión rígida o móvil de piezas por medio de remaches. AGME integra **tecnología de remachado propia**, adaptando

nuestras remachadoras estándar a las especificaciones técnicas de cada proceso productivo y aplicación, en materia de dimensiones y controles, así como utillajes, buterolas especiales y otros accesorios.

Nuestras **soluciones de remachado a medida** son utilizadas por industrias tan exigentes como las de:

- **Componentes de automoción.** Fabricantes de guías de asiento, reclinatorios, rótulas, bisagras, elevallunas y frenos de mano, entre otros muchos componentes.
- **Otras industrias:** cerrajería, aparellaje eléctrico, pequeño electrodoméstico e industria en general.



Este liderazgo en tecnología de remachado se apoya en nuestra **amplia experiencia** desarrollando soluciones de remachado, nuestra actividad de **I+D+i** en búsqueda de la excelencia y en una importante **presencia internacional**. Nuestra extensa red de distribución y servicio técnico, hace posible una asistencia técnico-comercial cercana, rápida y eficaz.



AGME EN EL MUNDO

Presencia **global**

EUROPA

Alemania
Austria
Bélgica
Eslovenia
Eslovenia
Francia
Gran Bretaña
Hungría
Italia
Países Bajos
Polonia
Portugal
República Checa
Rumanía
Turquía

ASIA

China
India
Israel

AMÉRICA

Brasil
Canada
EEUU
México

ÁFRICA

Egipto

Distribuidores **nacionales**

EUSKADI

Iker Beitia
T: 617 345 848
ikerbeitia@euskalnet.net

CATALUÑA

Industrias Galan
Fluviá, 79
08019 Barcelona
T: 932 174 808
F: 932 178 555
M: 607 263 124
egalan@iegalan.com

MADRID Y ZONA CENTRO

Ingeniería y
Gestión Industrial, S.L.
C/ Sagunto, 11, bajo ext. izqda
28010 Madrid
T: 91 591 21 07
F: 91 447 12 13
M: 629 380 090
c.carabajal@ingegest.com

NAVARRA Y LA RIOJA

Javier Onieva
M: 679 965 334
j.onieva@agme.net

Datos de contacto en
www.agme.net



Automated assembly solutions

CENTRAL

Aguirregomezcorta y Mendicute S.A.

Apdo. 263. Apalategi, 7
20600 Eibar. Gipuzkoa. Spain
T:+34 943 121 608
F:+34 943 121 572
agme@agme.net
www.agme.net

