



PE-50/UC/UCC

**PRESSES
ÉLECTRIQUES**

AGME
Automated assembly solutions

Les presses électriques et servo presses AGME série PE sont la solution intelligente pour les opérations d'assemblage et fluage avec des exigences plus élevées de précision, contrôle et surveillance du processus de pressage.

Les presses AGME PE sont des solutions qui intègrent une unité de contrôle qui gère, avec une grande précision et une flexibilité totale, tous les paramètres de processus tels que la course, la force ou la vitesse. Les actionnements sont électriques et ne réclament aucune autre source d'énergie pneumatique ou hydraulique. Les presses électriques AGME ont la certification CE et ont été entièrement développées par AGME Automated Assembly Solutions avec une technologie asservie de pointe.



/PE-50

/ AVANTAGES

Haute précision et fonctionnalité

- Variété de fonctions et de méthodes de pressage: à une position, force, distance et temps mesuré à partir de contact.
- Précision standard de mesure de la force de $\pm 5\%$. Elle peut atteindre $\pm 0,5\%$ si le kit optionnel de cellule de charge est ajouté. Les presses électriques AGME répondent aux besoins réels de chaque industrie et chaque application et atteignent de résultats précis, même dans les environnements industriels les plus exigeants.
- Sa structure robuste, un système de compensation dynamique et une répétabilité élevée permettent d'obtenir une précision supérieure à celle des systèmes de pressage classiques.

Meilleur contrôle de la qualité

- Meilleur contrôle du comportement du processus de pressage: vitesse, répétabilité et une grande capacité d'optimiser votre application.
- Affichage de la graphique force-course pour surveiller le processus.
- Possibilité d'ajouter des fenêtres de contrôle pour assurer la qualité du résultat.

Flexibilité et Polyvalence

- Disponible en trois versions:
 - **PE-50**. Presse électrique complète.
 - **PE-50 UC**. Tête basique.
 - **PE-50 UCC**. Tête intelligente.
- Les têtes des presses asservies sont compactes et conçues pour être facilement intégrées verticalement ou horizontalement dans les lignes d'assemblage automatiques.

- Software facile à utiliser qui permet la collecte et le suivi des résultats sans besoin d'aucune formation spécifique.

- Flexibilité dans le choix des paramètres intervenant dans le processus.
- Plus grande capacité de stockage de programmes pour différentes applications et composants.

Respect de l'environnement

- Économies d'énergie significatives par rapport aux presses non-électriques.
- Une maintenance réduite qui minimise les temps d'arrêt des lignes.
- Environnement de travail plus silencieux et propre.
- Une sécurité accrue.



/ LOGICIEL ET CONTRÔLES

Le **contrôle** de la presse électrique inclut un automate Siemens. Les modes de fonctionnement sont: à position, force, distance depuis contact et temps à force constante.

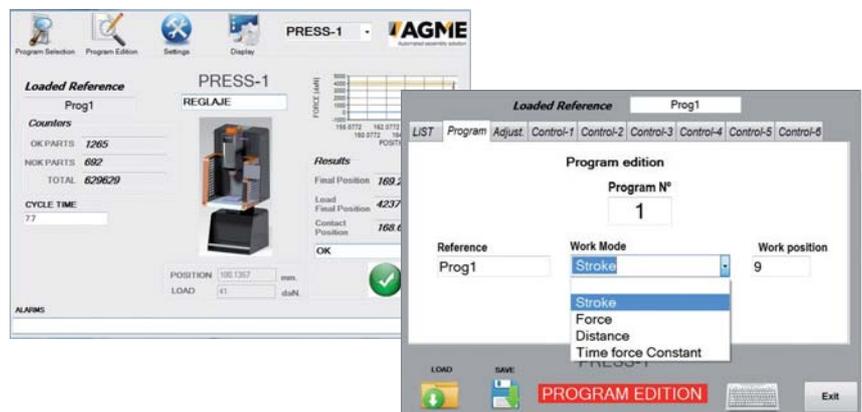
Logiciel libre avec des fonctions intelligentes pour surveiller le processus et faire des rapports complets sur les résultats de pressage:

- Force à la course, distance depuis contact, position de contact, position finale et force finale.
- Courbe de pressage.

- PC stockage des résultats mesurés de chaque processus, dans des fichiers .csv.
- Capacité de 100 programmes de travail.
- Alarmes et avertissements.

Dans le cas du modèle PE-50 UCC, il peut être fourni avec le logiciel et aussi l'automate.

Frein de sécurité standard aux presses électriques PE-50 et optionnel aux têtes électriques PE-50 UC / UCC.



/ APPLICATIONS



Les unités de pressage AGME PE ont de **nombreuses applications** dans les processus d'assemblage des composants et des processus connexes: union, insertion, pressage, pliage, rivetage, bordage, poinçonnage, clinchage, essai, contrôle et marquage.

En plus, toutes nos presses électriques standard peuvent être **adaptées aux besoins spécifiques de chaque application** en termes de dimensions, de structure et de contrôle, et être fournies comme une solution "clé en main" complète.

Les **industries** où les presses et têtes électriques AGME sont les plus couramment utilisées sont les suivantes:

- Automobile: systèmes de suspension, de composants de sièges, lève-glaces, essuie-glaces, systèmes de freinage, airbags, moyeux de roues, etc
- Autres industries comme les ferrures, serrurerie, composants d'électroménagers, mobilier, etc

En outre, nos têtes asservies sont la **solution idéale** pour les constructeurs de machines spéciales, les intégrateurs, les bureaux techniques et les ingénieurs qui ont besoin de développer des stations d'assemblage de composants.



/PE-50/UC/UCC

Le presse électrique AGME **PE-50** comprend la structure, la tête électrique, les composants électriques et les systèmes de sécurité. Elle a un fonctionnement autonome et intelligent avec un PLC Siemens, un Interface d'opérateur écran tactile 12", logiciel de contrôle et un PC intégré.

Les unités de pressage **PE-50 UC** comprennent les têtes basiques sans unité de contrôle mais avec un servomoteur et régulateur pour que le client réalise son intégration dans sa machine, en faisant le branchement électrique et en développant la programmation nécessaire.

La tête intelligente **PE-50 UCC** est livrée avec une plaque électrique qu'incorpore un automate avec la programmation de la presse, en plus d'un servomoteur et un régulateur. Le client intégrera cette plaque dans son cabinet et fera fonctionner le programme par le biais d'un ordinateur portable ou le PC de sa machine.



/PE-50 UC

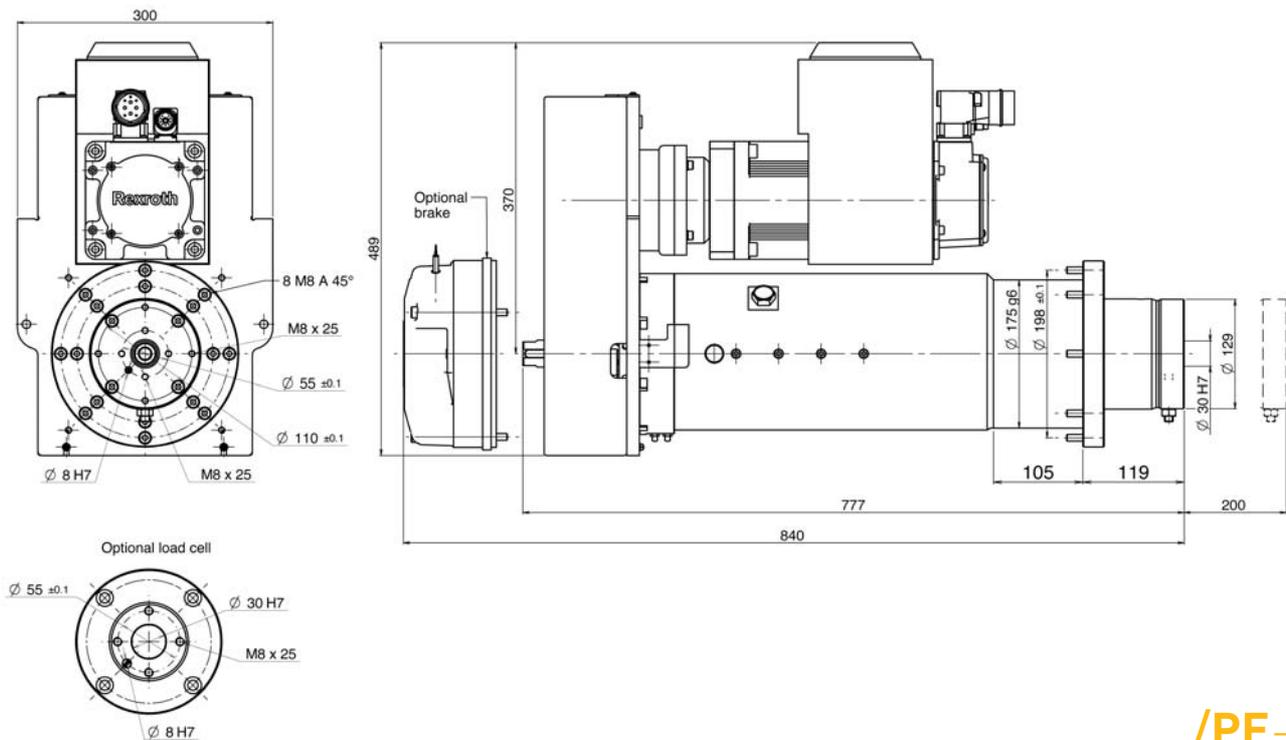
/ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODELE	PE-50	PE-50 UC	PE-50 UCC
Force réglable	5 - 50 kN.	5 - 50 kN.	5 - 50 kN.
Course maximale	200 mm	200 mm	200 mm
Vitesse maximale d'approximation	240 mm/sec	240 mm/sec	240 mm/sec
Rang de vitesse de travail	1- 35 mm/sec	1- 35 mm/sec	1 - 35 mm/sec
Répétabilité de la position	±0.01 mm	±0.01 mm	±0.01 mm
Precision standard de la mesure de la force (voir les options)	±5%	±5%	±5%
Tension	3 x 400VAC 50Hz.	3 x 400VAC 50Hz.	3 x 400VAC 50Hz.
Puissance installée	17KVA	7KVA	7KVA
Poids maximal de l'étampe	100 Kg	100 Kg	100 Kg
Diamètre d'accouplement de l'outil	Ø30 H7 x 40 mm	Ø30 H7 x 40 mm	Ø30 H7 x 40 mm
Dimensions générales de la machine	1094 x 940 x 2190 mm	489 x 300 x 777 mm	489 x 300 x 777 mm
Poids	560 Kg	120 Kg	130 Kg
Certificat CE	●	●	●
Servo moteur et régulateur	Bosch-Rexroth	Bosch-Rexroth	Bosch-Rexroth
Automate Siemens	Intégré	-	Sur plaque de montage
Circuit de commande	24V DC	-	24V DC
Logiciel de contrôle	●	-	●
Armoire électrique complete	●	-	-
Interface d'opérateur écran tactile 12"	●	-	-
Frein de sécurité	●	-	-
Dimensions maximales de l'étampe	500 x 200 x 390 mm	-	-
Dimensions de la table	300 x 198 mm	-	-
Dimensions de la "T"	M10	-	-
Profondeur du col de cygne	165 mm	-	-
Distance entre la table et la tige	400 mm	-	-
OPTIONS			
Precision de la mesure de la force avec cellule de charge	±0,5%	±0,5%	±0,5%
Course spéciale jusqu'à 400 mm	●	●	●
Frein de sécurité	-	●	●
Interface d'opérateur écran-PC tactile 10"	-	-	●

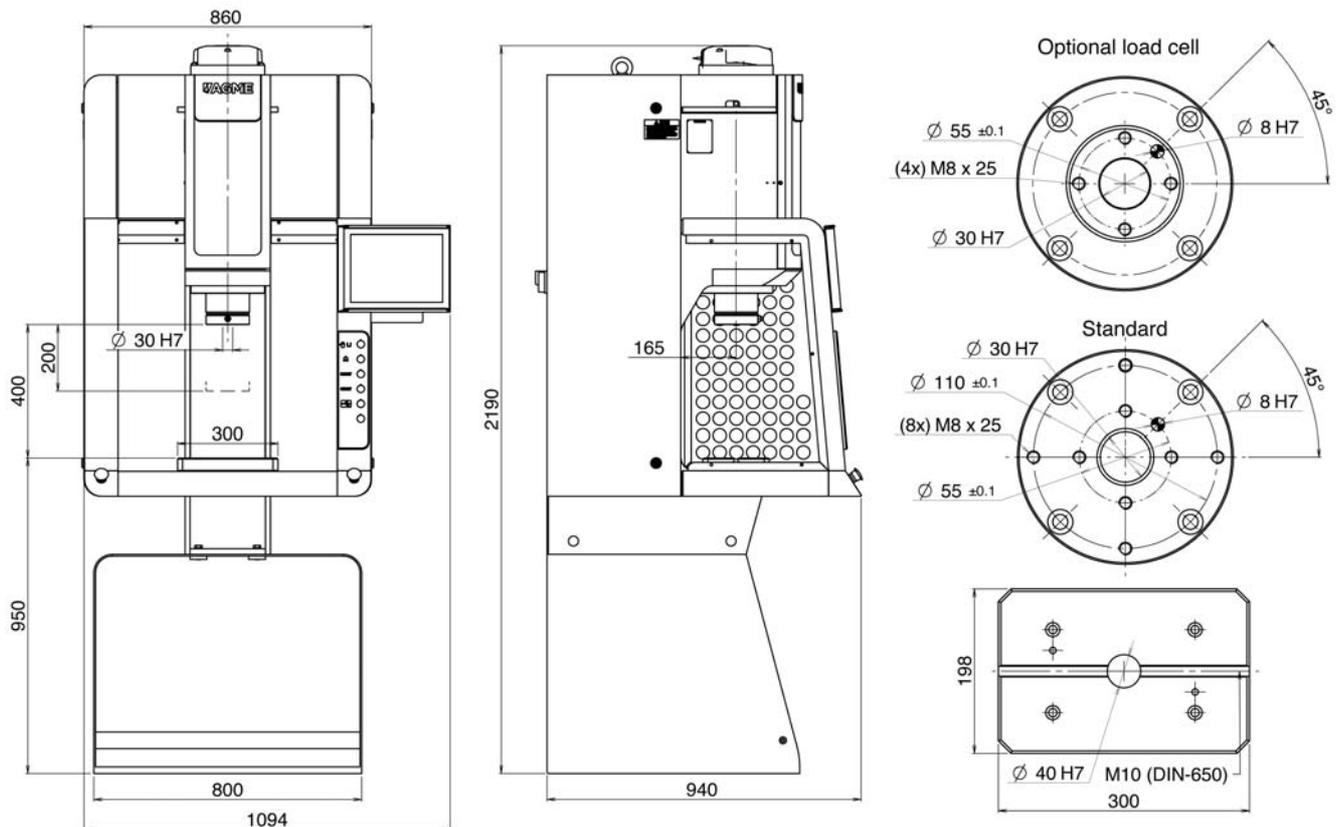
SERVO PRESSE



/PE-50 UC



/PE-50



AGME DANS LE MONDE

Présence Globale

EUROPE

Allemagne
Belgique
République tchèque
France
Grande Bretagne
Hongrie
Italie
Pays-Bas
Pologne
Portugal
Roumanie
Slovaquie
Slovénie
Turquie

ASIE

Chine
Inde
Israël

AMERIQUE

Bresil
Canada
Mexique
Etas-Unis

AFRIQUE

Egypte

Distributeurs Nationaux

EUSKADI

Iker Beitia
T: 617 345 848
ikerbeitia@euskalnet.net

CATALUÑA

Industrias Galan
Fluviá, 79
08019 Barcelona
T: 932 174 808
F: 932 178 555
M: 607 263 124
egalan@iegalan.com

MADRID - CENTRAL AREA

Ingeniería y
Gestión Industrial, S.L.
C/ Sagunto, 11, bajo ext. izqda
28010 Madrid
T: 91 591 21 07
F: 91 447 12 13
M: 629 380 090
c.carabajal@ingegest.com

NAVARRA - LA RIOJA

Javier Onieva
M: 679 965 334
j.onieva@agme.net

Coordonnées sur
www.agme.net



Automated assembly solutions

SIÈGE

Aguirregomezcorta y Mendicute S.A.

Apdo. 263. Apalategi, 7
20600 Eibar. Gipuzkoa. Spain
T:+34 943 121 608
F:+34 943 121 572
agme@agme.net
www.agme.net

