

The logo consists of a stylized 'A' made of two overlapping triangles, one yellow and one black, followed by the letters 'AGME' in a bold, black, sans-serif font.

AGME

PE50

**PE-50/UC/UCC**

**PRENSAS  
ELÉCTRICAS**

The logo consists of a stylized 'A' made of two overlapping triangles, one yellow and one black, followed by the letters 'AGME' in a bold, black, sans-serif font.  
**AGME**  
Automated assembly solutions

# PRENSAS ELÉCTRICAS

## SOLUCIONES INTELIGENTES DE PENSADO CON TECNOLOGÍA SERVO

Las prensas eléctricas y servo prensas serie PE son la solución inteligente para aquellas operaciones de ensamblaje y conformado con mayores exigencias de precisión, control y monitorización del proceso de prensado.

Las prensas eléctricas y servo prensas AGME PE son soluciones que integran una unidad de control, que gestiona con alta precisión y total flexibilidad todos los parámetros del proceso como pueden ser la carrera, la fuerza o la velocidad. Son completamente eléctricas y no dependen de otra fuente de energía, neumática o hidráulica. Disponen de la Certificación CE y han sido desarrolladas íntegramente en AGME Automated Assembly Solutions con tecnología servo de última generación.



/PE-50

## / VENTAJAS

### Alta precisión y funcionalidad

- Variedad de funciones y métodos de prensado: a posición, fuerza, distancia medida desde contacto y tiempo.
- Precisión estándar de la medición de fuerza de  $\pm 5\%$ . Puede alcanzar  $\pm 0,5\%$  incluyendo de forma opcional un kit célula de carga.
- Su robusta estructura, un sistema de compensación dinámica y su alta repetibilidad permiten conseguir mayor precisión que los sistemas de prensado convencionales.

De esta manera, las prensas eléctricas AGME se adaptan a las necesidades reales de cada industria y de cada aplicación, obteniendo resultados exactos, incluso en los ambientes industriales más exigentes.

### Mayor control de calidad

- Mayor control del comportamiento del proceso de prensado: rapidez, repetibilidad y gran capacidad para optimizar su aplicación.
- Visualización de la gráfica fuerza-recorrido para monitorizar el proceso.
- Posibilidad de añadir ventanas de control para garantizar la calidad del resultado.

### Flexibilidad y versatilidad

- Disponible en tres versiones:
  - **PE-50**. Prensa eléctrica completa
  - **PE-50 UC**. Cabezal básico.
  - **PE-50 UCC**. Cabezal inteligente.
- Los cabezales eléctricos de las servo prensas son compactos y están diseñados para ser fácilmente integrados vertical u horizontalmente en líneas de ensamblaje automático.
- Software sencillo de usar que permite la recogida y monitorización

de resultados sin necesidad de formación específica.

- Flexibilidad en la selección de parámetros que participan en el proceso.
- Mayor capacidad de almacenamiento de programas para distintas aplicaciones y piezas.

### Respetuosa con el medio ambiente

- Importante ahorro de energía en comparación con las prensas no-eléctricas.
- Mantenimiento reducido que minimiza los tiempos de parada de las líneas.
- Menor generación de ruido en comparación con los sistemas no eléctricos.
- Mayor seguridad y limpieza en su funcionamiento.



## / CONTROLES Y SOFTWARE

**El control** de las prensas eléctricas integra un PLC siemens. Los modos de funcionamiento son: a posición, fuerza, distancia desde contacto y tiempo en fuerza constante.

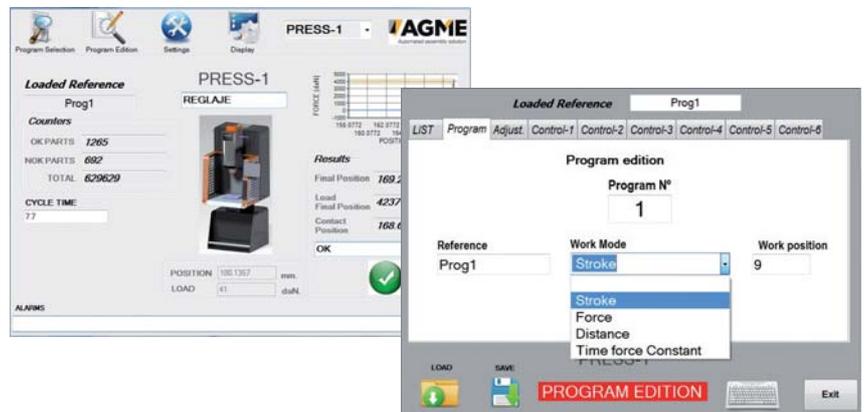
**Software libre** con funciones inteligentes para monitorizar el proceso y realizar informes completos de los resultados de prensado:

- Fuerza en recorrido, distancia desde contacto, posición de contacto, posición final y fuerza final.

- Curvas de prensado.
- Almacenamiento en PC de los resultados medidos de cada proceso en archivos .csv.
- Capacidad para 100 programas de trabajo.
- Alarmas y avisos.

En el caso del cabezal inteligente PE-50 UCC, además del PLC se ofrece también el software de la prensa.

**Freno de seguridad** de serie en las prensas eléctricas PE-50 y opcional en los cilindros eléctricos PE-50 UC y PE-50 UCC.



## / APLICACIONES



Las servo prensas AGME serie PE tienen **multitud de aplicaciones** en procesos de ensamblaje de componentes y otros procesos relacionados: unión, inserción, prensado, doblado, remachado, rebordeado, punzonado, clinchado, test, control y marcado.

Además nuestras prensas eléctricas estándar se pueden **adaptar a las necesidades específicas de cada aplicación** en materia de dimensiones, estructura y funciones de control, entregándose como solución completa "llave en mano".

Las **industrias** donde las prensas eléctricas AGME son más utilizadas son:

- Automoción (sistemas de suspensión, componentes de asientos, elevelunas, limpia parabrisas, sistemas de frenado, airbags, cubo rueda, entre otros).
- Otras industrias como la de mobiliario, articulaciones, pequeño electrodoméstico, etc.

Así mismo, nuestros cabezales de servo prensas son la **solución idónea** para constructores de máquinas especiales, integradores, oficinas técnicas e ingenierías que necesiten desarrollar estaciones de ensamblaje de componentes.



# /PE-50/UC/UCC

La prensa eléctrica AGME **PE-50** incluye la estructura, cabezal eléctrico, componentes eléctricos y sistemas de seguridad. Tiene un funcionamiento autónomo e inteligente por medio de un PLC siemens, un interface operador panel táctil 12", software de control y un PC integrado.

Las unidades de prensado **PE-50 UC** son cabezales básicos sin unidad de control, pero con el servomotor y regulador para que el cliente realice la integración en su máquina, conexasionando y desarrollando la programación necesaria.

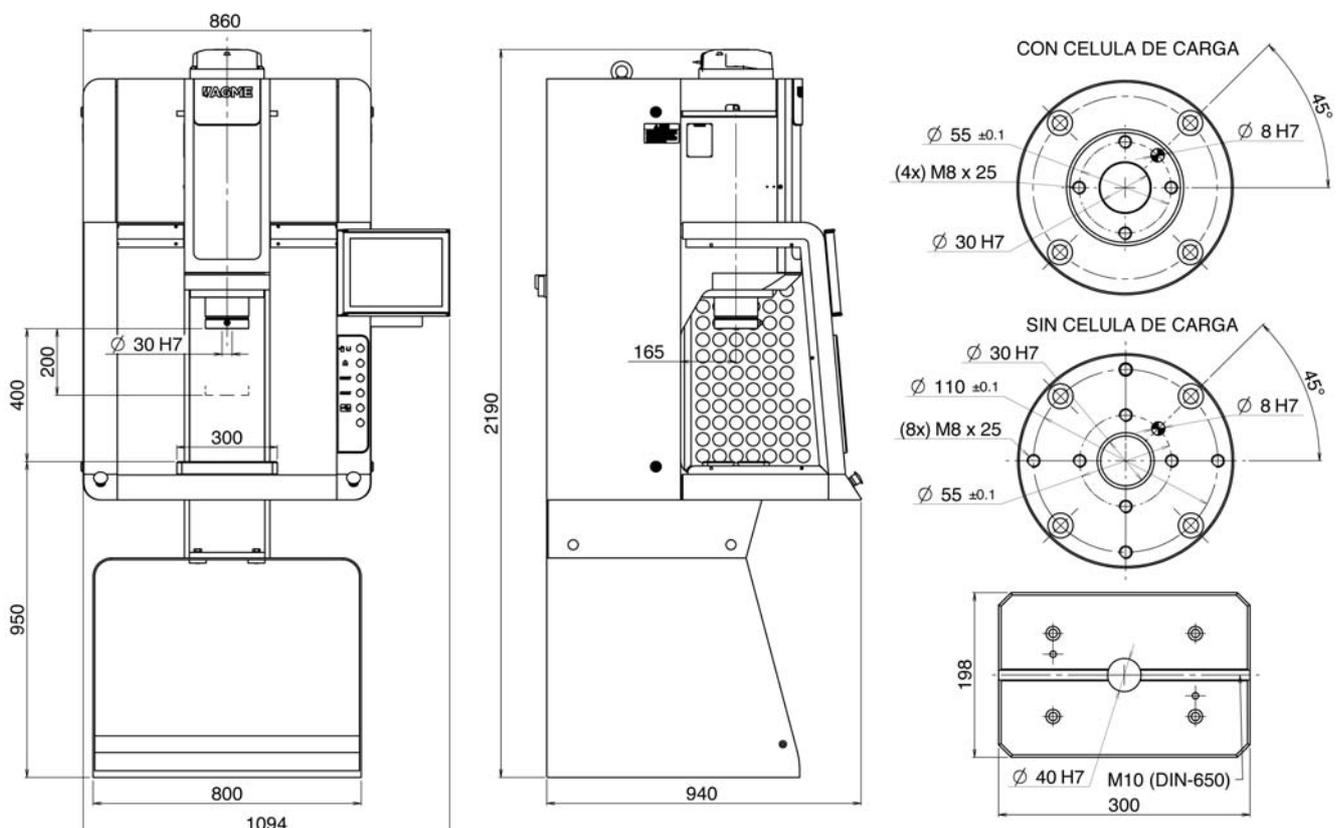
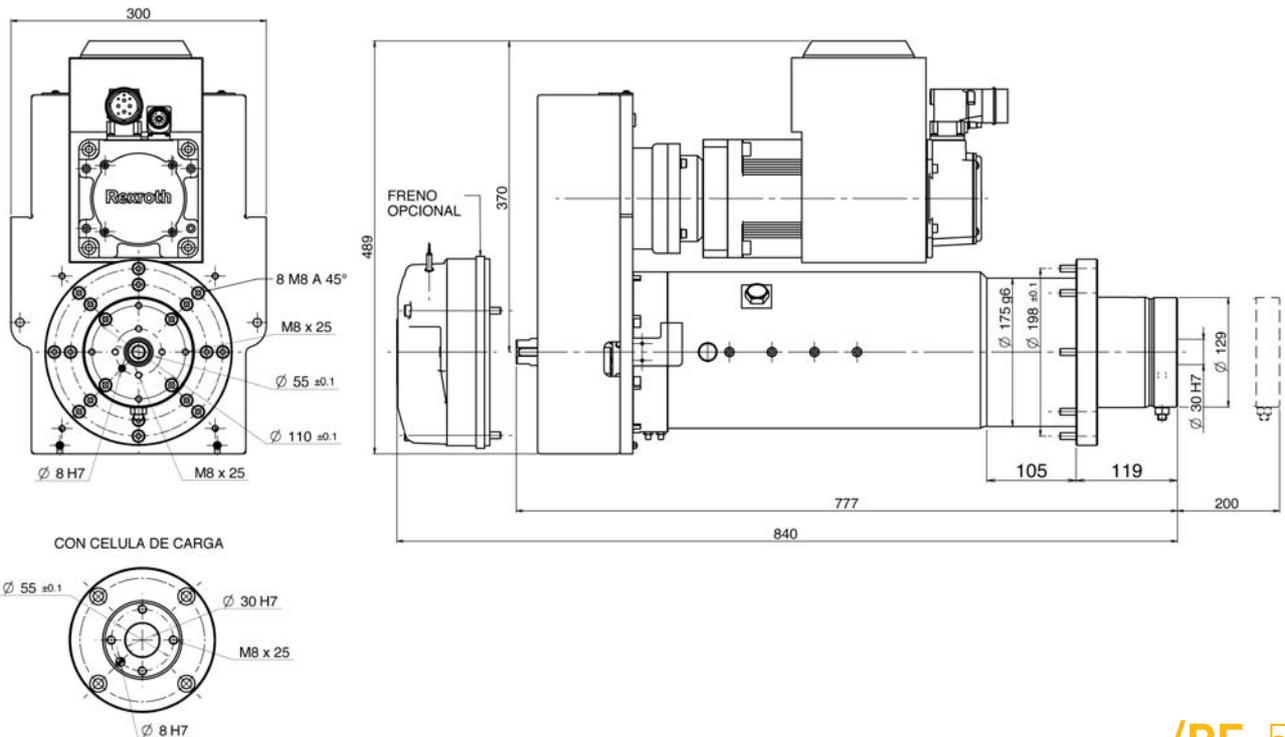
El cabezal inteligente **PE-50 UCC** se entrega con una placa eléctrica que incorpora un servomotor y regulador, además de un PLC con la programación de la prensa. El cliente integrará esta placa en su armario eléctrico y ejecutará la programación mediante un portátil o el PC de su máquina.



/PE-50 UC

## / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	PE-50	PE-50 UC	PE-50 UCC
Rango de fuerza	5 - 50 kN.	5 - 50 kN.	5 - 50 kN.
Curso máximo	200 mm	200 mm	200 mm
Velocidad máxima de avance	240 mm/seg	240 mm/seg	240 mm/seg
Rango velocidad de trabajo	1- 35 mm/seg	1- 35 mm/seg	1 - 35 mm/seg
Repetibilidad de la posición	±0.01 mm	±0.01 mm	±0.01 mm
Precisión medición de fuerza estándar (ver opciones)	±5%	±5%	±5%
Tensión	3 x 400VAC 50Hz.	3 x 400VAC 50Hz.	3 x 400VAC 50Hz.
Potencia total instalada	17KVA	7KVA	7KVA
Peso máximo del troquel	100 Kg	100 Kg	100 Kg
Diámetro acoplamiento herramienta	Ø30 H7 x 40 mm	Ø30 H7 x 40 mm	Ø30 H7 x 40 mm
Dimensiones generales de la máquina	1094 x 940 x 2190 mm	489 x 300 x 777 mm	489 x 300 x 777 mm
Peso	560 Kg	120 Kg	130 Kg
Certificación CE	●	●	●
Servo motor y regulador	Bosch-Rexroth	Bosch-Rexroth	Bosch-Rexroth
PLC Siemens	Integrado	-	En placa montaje
Circuito de mando	24V DC	-	24V DC
Software de control	●	-	●
Armario eléctrico completo	●	-	-
Interface operador panel táctil 12"	●	-	-
Freno de seguridad	●	-	-
Dimensiones máximas del troquel	500 x 200 x 390 mm	-	-
Dimensiones de la mesa	300 x 198 mm	-	-
Dimensiones de la "T"	M10	-	-
Profundidad del cuello de cisne	165 mm	-	-
Luz entre base y vástago	400 mm	-	-
<b>OPCIONES</b>			
Precisión medición de la fuerza por célula de carga	±0,5%	±0,5%	±0,5%
Carrera especial hasta 400 mm	●	●	●
Freno de seguridad	-	●	●
Interface operador panel-PC táctil 10"	-	-	●



# AGME EN EL MUNDO

## Presencia **global**

### EUROPA

Alemania  
Austria  
Bélgica  
Eslovenia  
Francia  
Gran Bretaña  
Hungría  
Italia  
Países Bajos  
Polonia  
Portugal  
República Checa  
Rumanía  
Turquía

### ASIA

China  
India  
Israel

### AMÉRICA

Brasil  
Canadá  
EEUU  
México

### ÁFRICA

Egipto

## Distribuidores **nacionales**

### EUSKADI

Iker Beitia  
T: 617 345 848  
ikerbeitia@euskalnet.net

### CATALUÑA

Industrias Galan  
Fluviá, 79  
08019 Barcelona  
T: 932 174 808  
F: 932 178 555  
M: 607 263 124  
egalan@iegalan.com

### MADRID Y ZONA CENTRO

Ingeniería y  
Gestión Industrial, S.L.  
C/ Sagunto, 11, bajo ext. izqda  
28010 Madrid  
T: 91 591 21 07  
F: 91 447 12 13  
M: 629 380 090  
c.carabajal@ingegest.com

### NAVARRA Y LA RIOJA

Javier Onieva  
M: 679 965 334  
j.onieva@agme.net

**Datos de contacto en**  
[www.agme.net](http://www.agme.net)



Automated assembly solutions

### CENTRAL

Aguirregomezcorta y Mendicute S.A.  
Apdo. 263. Apalategi,7  
20600 Eibar. Gipuzkoa. Spain  
T:+34 943 121 608  
F:+34 943 121 572  
agme@agme.net  
[www.agme.net](http://www.agme.net)

