



AGME

PE50

PE-50/UC/UCC

**PRENSAS
ELÉCTRICAS**



AGME
Automated assembly solutions

Las prensas eléctricas y servo prensas serie PE son la solución inteligente para aquellas operaciones de ensamblaje y conformado con mayores exigencias de precisión, control y monitorización del proceso de prensado.

Las prensas eléctricas y servo prensas AGME PE son soluciones que integran una unidad de control, que gestiona con alta precisión y total flexibilidad todos los parámetros del proceso como pueden ser la carrera, la fuerza o la velocidad. Son completamente eléctricas y no dependen de otra fuente de energía, neumática o hidráulica. Disponen de la Certificación CE y han sido desarrolladas íntegramente en AGME Automated Assembly Solutions con tecnología servo de última generación.



/PE-50

/ VENTAJAS

Alta precisión y funcionalidad

- Variedad de funciones y métodos de prensado: a posición, fuerza, distancia medida desde contacto y tiempo.
- Precisión estándar de la medición de fuerza de $\pm 5\%$. Puede alcanzar $\pm 0,5\%$ incluyendo de forma opcional un kit célula de carga.
- Su robusta estructura, un sistema de compensación dinámica y su alta repetibilidad permiten conseguir mayor precisión que los sistemas de prensado convencionales.

De esta manera, las prensas eléctricas AGME se adaptan a las necesidades reales de cada industria y de cada aplicación, obteniendo resultados exactos, incluso en los ambientes industriales más exigentes.

Mayor control de calidad

- Mayor control del comportamiento del proceso de prensado: rapidez, repetibilidad y gran capacidad para optimizar su aplicación.
- Visualización de la gráfica fuerza-recorrido para monitorizar el proceso.
- Posibilidad de añadir ventanas de control para garantizar la calidad del resultado.

Flexibilidad y versatilidad

- Disponible en tres versiones:
 - **PE-50**. Prensa eléctrica completa
 - **PE-50 UC**. Cabezal básico.
 - **PE-50 UCC**. Cabezal inteligente.
- Los cabezales eléctricos de las servo prensas son compactos y están diseñados para ser fácilmente integrados vertical u horizontalmente en líneas de ensamblaje automático.
- Software sencillo de usar que permite la recogida y monitorización

de resultados sin necesidad de formación específica.

- Flexibilidad en la selección de parámetros que participan en el proceso.
- Mayor capacidad de almacenamiento de programas para distintas aplicaciones y piezas.

Respetuosa con el medio ambiente

- Importante ahorro de energía en comparación con las prensas no-eléctricas.
- Mantenimiento reducido que minimiza los tiempos de parada de las líneas.
- Menor generación de ruido en comparación con los sistemas no eléctricos.
- Mayor seguridad y limpieza en su funcionamiento.



/ CONTROLES Y SOFTWARE

El control de las prensas eléctricas integra un PLC siemens. Los modos de funcionamiento son: a posición, fuerza, distancia desde contacto y tiempo en fuerza constante.

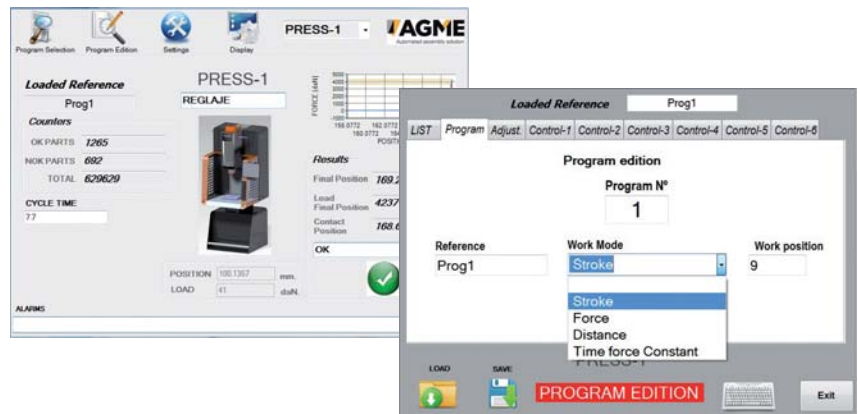
Software libre con funciones inteligentes para monitorizar el proceso y realizar informes completos de los resultados de prensado:

- Fuerza en recorrido, distancia desde contacto, posición de contacto, posición final y fuerza final.

- Curvas de prensado.
- Almacenamiento en PC de los resultados medidos de cada proceso en archivos .csv.
- Capacidad para 100 programas de trabajo.
- Alarmas y avisos.

En el caso del cabezal inteligente PE-50 UCC, además del PLC se ofrece también el software de la prensa.

Freno de seguridad de serie en las prensas eléctricas PE-50 y opcional en los cilindros eléctricos PE-50 UC y PE-50 UCC.



/ APLICACIONES



Las servo prensas AGME serie PE tienen **multitud de aplicaciones** en procesos de ensamblaje de componentes y otros procesos relacionados: unión, inserción, prensado, doblado, remachado, rebordeado, punzonado, clinchado, test, control y marcado.

Además nuestras prensas eléctricas estándar se pueden **adaptar a las necesidades específicas de cada aplicación** en materia de dimensiones, estructura y funciones de control, entregándose como solución completa "llave en mano".

Las **industrias** donde las prensas eléctricas AGME son más utilizadas son:

- Automoción (sistemas de suspensión, componentes de asientos, elevallunas, limpia parabrisas, sistemas de frenado, airbags, cubo rueda, entre otros).
- Otras industrias como la de mobiliario, articulaciones, pequeño electrodoméstico, etc.

Así mismo, nuestros cabezales de servo prensas son la **solución idónea** para constructores de máquinas especiales, integradores, oficinas técnicas e ingenierías que necesiten desarrollar estaciones de ensamblaje de componentes.



/PE-50/UC/UCC

La prensa eléctrica AGME **PE-50** incluye la estructura, cabezal eléctrico, componentes eléctricos y sistemas de seguridad. Tiene un funcionamiento autónomo e inteligente por medio de un PLC siemens, un interface operador panel táctil 12", software de control y un PC integrado.

Las unidades de prensado **PE-50 UC** son cabezales básicos sin unidad de control, pero con el servomotor y regulador para que el cliente realice la integración en su máquina, conexasionando y desarrollando la programación necesaria.

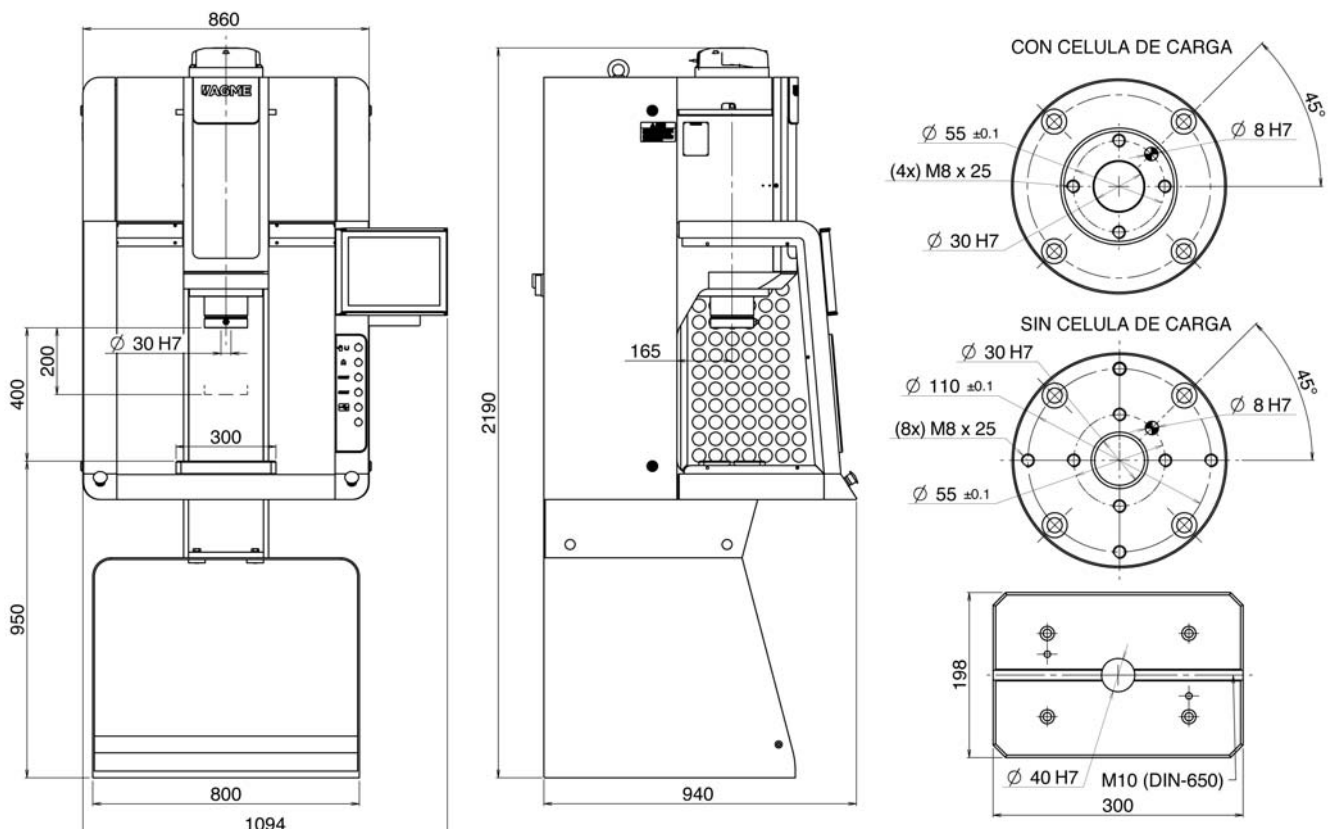
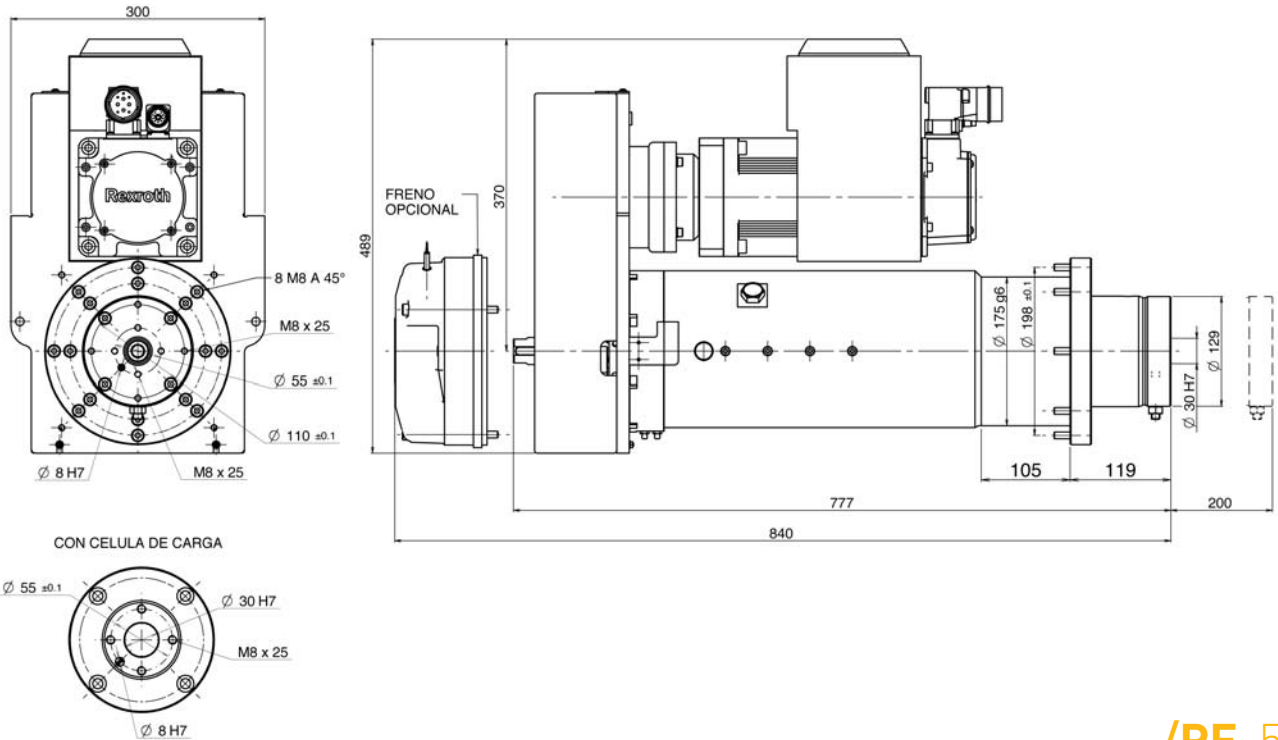
El cabezal inteligente **PE-50 UCC** se entrega con una placa eléctrica que incorpora un servomotor y regulador, además de un PLC con la programación de la prensa. El cliente integrará esta placa en su armario eléctrico y ejecutará la programación mediante un portátil o el PC de su máquina.



/PE-50 UC

/ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	PE-50	PE-50 UC	PE-50 UCC
Rango de fuerza	5 - 50 kN.	5 - 50 kN.	5 - 50 kN.
Curso máximo	200 mm	200 mm	200 mm
Velocidad máxima de avance	240 mm/seg	240 mm/seg	240 mm/seg
Rango velocidad de trabajo	1- 35 mm/seg	1- 35 mm/seg	1 - 35 mm/seg
Repetibilidad de la posición	±0.01 mm	±0.01 mm	±0.01 mm
Precisión medición de fuerza estándar (ver opciones)	±5%	±5%	±5%
Tensión	3 x 400VAC 50Hz.	3 x 400VAC 50Hz.	3 x 400VAC 50Hz.
Potencia total instalada	17KVA	7KVA	7KVA
Peso máximo del troquel	100 Kg	100 Kg	100 Kg
Diámetro acoplamiento herramienta	Ø30 H7 x 40 mm	Ø30 H7 x 40 mm	Ø30 H7 x 40 mm
Dimensiones generales de la máquina	1094 x 940 x 2190 mm	489 x 300 x 777 mm	489 x 300 x 777 mm
Peso	560 Kg	120 Kg	130 Kg
Certificación CE	●	●	●
Servo motor y regulador	Bosch-Rexroth	Bosch-Rexroth	Bosch-Rexroth
PLC Siemens	Integrado	-	En placa montaje
Circuito de mando	24V DC	-	24V DC
Software de control	●	-	●
Armario eléctrico completo	●	-	-
Interface operador panel táctil 12"	●	-	-
Freno de seguridad	●	-	-
Dimensiones máximas del troquel	500 x 200 x 390 mm	-	-
Dimensiones de la mesa	300 x 198 mm	-	-
Dimensiones de la "T"	M10	-	-
Profundidad del cuello de cisne	165 mm	-	-
Luz entre base y vástago	400 mm	-	-
OPCIONES			
Precisión medición de la fuerza por célula de carga	±0,5%	±0,5%	±0,5%
Carrera especial hasta 400 mm	●	●	●
Freno de seguridad	-	●	●
Interface operador panel-PC táctil 10"	-	-	●



AGME EN EL MUNDO

Presencia **global**

EUROPA

Alemania
Austria
Bélgica
Eslovenia
Francia
Gran Bretaña
Hungría
Italia
Países Bajos
Polonia
Portugal
República Checa
Rumanía
Turquía

ASIA

China
India
Israel

AMÉRICA

Brasil
Canadá
EEUU
México

ÁFRICA

Egipto

Distribuidores **nacionales**

EUSKADI

Iker Beitia
T: 617 345 848
ikerbeitia@euskalnet.net

CATALUÑA

Industrias Galan
Fluviá, 79
08019 Barcelona
T: 932 174 808
F: 932 178 555
M: 607 263 124
egalan@iegalan.com

MADRID Y ZONA CENTRO

Ingeniería y
Gestión Industrial, S.L.
C/ Sagunto, 11, bajo ext. izqda
28010 Madrid
T: 91 591 21 07
F: 91 447 12 13
M: 629 380 090
c.carabajal@ingegest.com

NAVARRA Y LA RIOJA

Javier Onieva
M: 679 965 334
j.onieva@agme.net

Datos de contacto en
www.agme.net



Automated assembly solutions

CENTRAL

Aguirregomezcorta y Mendicute S.A.
Apdo. 263. Apalategi,7
20600 Eibar. Gipuzkoa. Spain
T:+34 943 121 608
F:+34 943 121 572
agme@agme.net
www.agme.net

